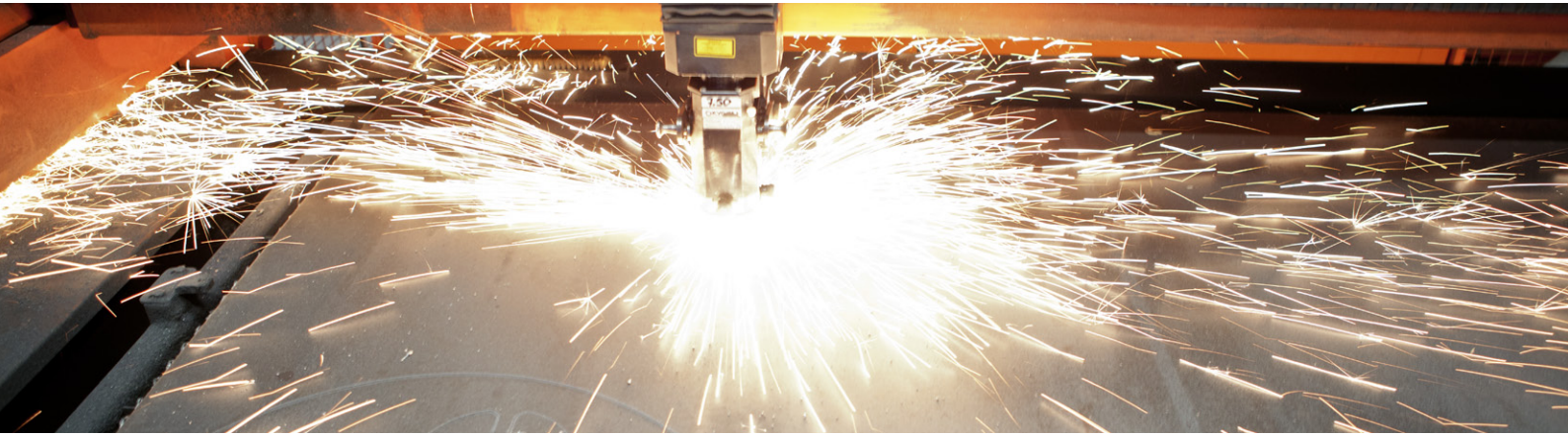


Laserschneiden



Präzision und geringe Kosten kombiniert

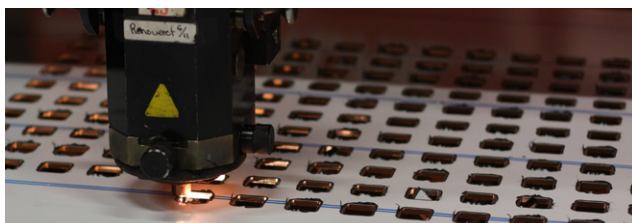
Laserschneiden ist ein äußerst präzises und kostengünstiges Verfahren zur Bearbeitung von Blech und typisch für Reihen von kleinen bis mittleren Stückzahlen.

Bei IQ Metal machen wir Laserschneiden effizient und mit einem hohen Maß an Flexibilität für alle Bündelvolumen. Wir sind in der Lage, auch große Serien kostengünstig zu machen, wegen unserer schnelllaufenden Laserschneidemaschinen mit Geschwindigkeiten von bis zu 12 Löcher/Sek.

Wir können Laserschneiden und Revolverstanzen mit Gewinden und anderen Umformverfahren in einer flexiblen Maschine kombinieren, was Häufung aus Teilen und Beseitigung der Gefahren von Fehlern reduziert. Mit anderen Worten, Prozesse, die traditionell in mehreren Schritten durchgeführt sind, werden zu einem geschlossenen Prozess reduziert.

Vorteile

- Niedrige Gründungskosten
- Kapazität von 2,5 – 4 kW
- Integrierte Scheren, Gewindeschneiden und Bildung
- Hohe Präzision und Qualität
- Optimale Ausnutzung des Materials
- Minimales Risiko der Verformung
- Erhöhte Produktivität
- Keine Post-Prozess-Bearbeitung notwendig



Blattgröße

Max. 3000 x 1500 mm

Dicke

Max. 20 mm

- Design & Konstruktion
- **Laserschneiden**
- Revolverstanzen
- Biegen
- Maschinelle Verarbeitung
- Schweißen
- 3D Messung
- Endfertigung
- Oberflächenbehandlung
- Montage
- Beschaffung und Logistik